

Kaskadenspritzguss im Griff



Anwendungsbeispiel 1: In Familienwerkzeugen wie diesem spielt Flexflow Evo seine Stärken aus. © HRSflow

Flexflow Evo ist eine Weiterentwicklung der Flexflow-Technologie für servo-elektrisch angetriebene Nadelverschlussysteme von HRSflow, die im Kaskadenspritzguss eingesetzt wird und seit Anfang 2020 am Markt ist. Ihre Stärken spielt sie besonders in Familienwerkzeugen und beim Hinterspritzen von Folien aus.

Mit direkt auf dem Verteiler befestigten Aktuatoren ergibt sich ein einbaufertiges System zur schnellen und sichereren Installation am Werkzeug. Die aktualisierte Software vereinfacht die Arbeit des Bedieners und kann problemlos auf allen vorhandenen Steuergeräten nachgerüstet werden. Die neue Steuerung ist dank einer Optimierung des Datentransfers noch reaktionsschneller.

Servomotorisch angetrieben

Ergänzend zu Flexflow Evo ist das ebenfalls servomotorisch angetriebene Nadelverschlussystem Flexflow Evo One verfügbar. Anstelle der üblichen Steuerung übernimmt dabei ein einfach aufgebautes, an jede einzelne Düse gekop-

pertes Modul die Aufgabe, den Schmelzfluss zu steuern, um Formteile mit reproduzierbar hoher Qualität zu fertigen.

Wo das neue System punktet

Zu den aktuell vielversprechendsten Anwendungstrends für Flexflow Evo gehören Familienwerkzeuge und das

Hinterspritzen von Folien. Unternehmen, die Familienwerkzeuge für die simultane Herstellung mehrerer Formteile in einem Schuss einsetzen, profitieren von signifikanten Kosteneinsparungen gegenüber der separaten Produktion der einzelnen Komponenten.

Unterschiedlichste Geometrien und Teile-Gewichte in einer Form

Dabei gibt Flexflow Evo die Möglichkeit, auch Teile mit erheblichen Unterschieden hinsichtlich Geometrie und Gewicht in einem Werkzeug zu fertigen. Das Folienhinterspritzen mit kapazitiven Folien ist eine zukunftsweisende Technologie, die gerade erst am Beginn ihrer Entwicklung steht. Sie ermöglicht beispielsweise die Integration von Funktionselementen mit geringer Dicke, wie Leuchten, Sensoren oder Touch-Schalter, und sorgt damit für eine große Designflexibilität, insbesondere bei Kfz-Innen- und Außenanwendungen mit genarbt oder hochglänzenden Class-A-Oberflächen. ◆

Info

HRSflow
www.hrsflow.com



Anwendungsbeispiel 2: Das Folienhinterspritzen, eine Technologie die noch am Anfang ihrer Möglichkeiten steht (hier am Beispiel einer Demonstratorabdeckung). © HRSflow